

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE

Pour permettre l'étanchéité de surfaces planes, des pompes, boîtiers, couvercles. Ils remplacent les joints découpés conventionnels. Ils assurent une tolérance d'usinage élevée, un contact parfait entre les métaux et un démontage facile. La polymérisation donne des joints flexibles ou élastiques, résistants aux vibrations et à la chaleur. Ces produits assurent l'étanchéité aux gaz, huiles, LPG, eau, hydrocarbures et autres produits chimiques.



PRODUIT	Classe de résistance *	Comblage des écarts maximum	Viscosité 25°C mPa.s (MT - HT)	Couleur **	Durée de la polymérisation		Résistance adhésive			Température d'utilisation (°C)
					manipulation (minutes)	fonctionnel (heures)	cisaillement ASTM D-1002 N/mm ²	traction ASTM D-2095 N/mm ²	choc ASTM D-950 N.m/mm ²	
28-10	1	0,30mm - .012"	17 - 50 HT	Vert/F	20 - 40	3 - 6	4 - 6	2 - 4	4 - 8	-55 +150
59-30	1	3 mm - .120"	Pâte	Rouge	60 - 120	2 - 4	—	2 - 3	—	-60 +275
58-14	2	0,50mm - .020"	30 - 100 HT	Orange/F	15 - 30	3 - 6	5 - 10	5 - 8	5 - 10	-55 +150
58-31	2	0,50mm - .020"	50 - 250 HT	Rouge/F	10 - 20	1 - 3	8 - 13	7 - 10	8 - 15	-55 +150
59-10	2	0,50mm - .020"	70 - 300 HT	Rouge/F	15 - 30	3 - 6	5 - 10	6 - 8	5 - 10	-55 +200

CLASSE DE RÉSISTANCE:

- 1- Faible, démontage facile
- 2- Moyenne, démontage possible
- 3- Élevée, montage permanent.

VISCOSITÉ BROOKFIELD:

- HT- Viscosité élevée
- MT- Thixotropie moyenne

RÉSISTANCE À LA TORSION:

- Boulon M10 x 20
- Qualité 8,8
- Écrou = 0,8d

COULEUR:

- F = Fluorescent sous UV

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- 28-10** Adhésif à polymérisation anaérobie pour joint d'étanchéité et scellant des collets flexibles et joints précis. Remplace les joints solides, donne un film polymérisé élastique. Scelle les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Propriété thixotropie prévient la migration du scellant avant et durant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 58-14** Adhésif à polymérisation anaérobie pour l'étanchéité des joints et scellage des collets, petites et moyennes boîtes d'engrenage. Remplace les joints solides, donne un joint flexible et scelle les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Propriété thixotropie prévient la migration du scellant avant et pendant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 58-31** Adhésif à polymérisation anaérobie pour l'étanchéité des joints et scellage des collets. Forte adhésion et haute performance, remplace les joints solides, par un joint flexible, scellant les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Propriété thixotropie prévient la migration du scellant avant et durant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 59-10** Adhésif à polymérisation anaérobie de haute performance pour le scellage de surface plane conjuguée, collet de joint de pompe, boîte d'engrenage, logement d'arbre à cames et collet de moteurs. Remplace joints préformés et permet une tolérance supérieure assurant un contact métal à métal et démontable avec des outils manuels. Très résistant aux vibrations, chaleur, eau, gaz, LPG, huiles, hydrocarbure et plusieurs produits chimiques.
- 59-30** Scellant d'une composante à base de silicone haute température, polymérisation par réaction humide d'acide acétique. Apte à sceller boîte d'engrenage, collet de pompe, moteur et compresseur, tuyau avec liquide chaud. Fourni un joint extrêmement flexible entre les surfaces et résistant aux vibrations, chocs thermiques, eau, gaz, LPG, huiles et plusieurs produits chimiques. Garde ses propriétés scellant entre -60° et 275°C avec des pointes jusqu'à 350°C. Les pièces scellées peuvent se démontées avec des outils manuels.

